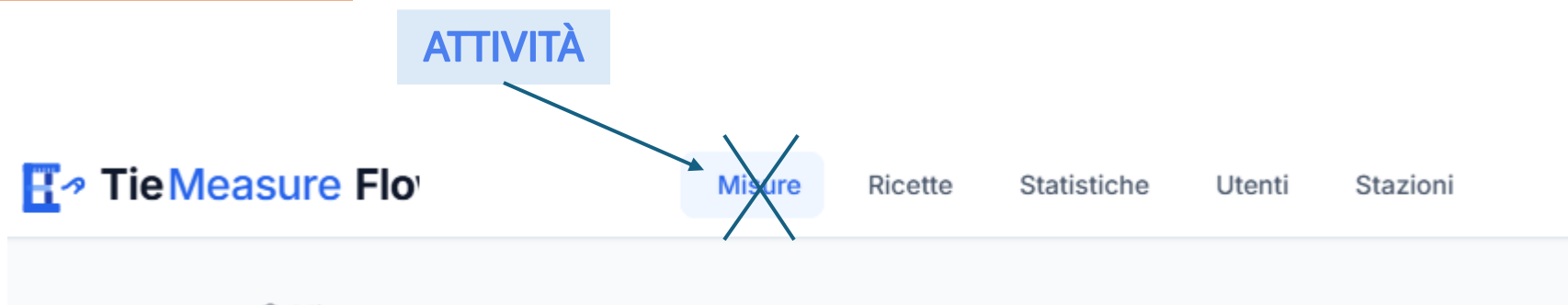


HEADER



CREAZIONE TASK

Prevedere formattazione (es. a capo, grassetto..) su descrizione.

Faranno un copia/incolla dal pdf della scheda tecnica

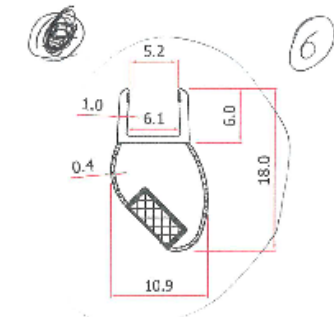
The screenshot shows the 'Task e Misurazioni' page for 'ricetta_test'. The breadcrumb trail is 'Ricette > ricetta_test > Task'. The page title is 'ricetta_test Task e Misurazioni'. There are two buttons: '← Torna a Ricetta' and '👁️ Anteprima'. Below the title, it says 'prova_marco v1' and '0 task'. A '+ Nuovo Task' button is at the top of the form. The form has three main sections: 'Titolo *' with the value 'MATERIALI'; 'Direttiva' with the value 'VERIFICARE ATTREZZATURE'; and 'Descrizione' with the value 'RIGIDO 36; MORBIDO M70;'. At the bottom right, there are 'Annulla' and '✓ Crea Task' buttons.

CREAZIONE TASK

Se la scheda tecnica avesse un formato standard, a blocchi, sarebbe possibile creare una task per blocco leggendo il file con l'AI?

VALIDO DAL 24/05/16

IMPORTANTE : INSERIRE IL MAGNETE CON LA RIGA IN SU



ART. 901

PARTIRE CON IL RIGIDO A 250
INFILARE MAGNETE A CALIBRI CHIUSI

MATERIALI :
RIGIDO (36) : AFT9/UV CRL 7
MORBIDO (E38) : M70
RIVESTI MAGNETE (E33) : M 69 ST
MAGNETE : 6 x 2.35

TEMPERATURE :
RIGIDO : TEMP. : 170/170/170/170/170/170
MORBIDO (PTA71) : TFMP. : 130-135-140-145
RIVESTI MAGNETE: TEMP. : 135-140-145-150-155

VELOCITA' : 6 mt/min
VEL. RIGIDO (35) : 18rpm/Ass.30
VEL. MORBIDO (E38) : 24rpm/Ass.61
VEL. RIVESTI MAGNETE(E33): 42rpm-Ass. 62
VEL. NASTRO : 345 (6.0 mt/min.) ASS. : 44

IMBALLO
1 SCAT : PZ 88 - 8 PZ ACCOPPIATI x 11 FILE DI ALTEZZA

DISTANZA CALIBRO : 4 cm
ALTEZZA CALIBRO : IL MAG DEVE ESSERE DRITTO
1° POMPA : PRESSIONE -25 1° E 2° CALIBRO
2° POMPA : PRESSIONE -10 3° CALIBRO
1° CALIBRO : TANTA ACQUA
ASPIRAZIONE SOPRA : SI SCARICATA
ASPIRAZIONE SOTTO : NO
2° CALIBRO : ASPIRAZIONI SOTTO SI SCARICATE
1^ ASPIRAZIONE SOPRA SI SCARICATA/2^ ASPIRAZIONE SOPRA NO
1° ACQUA SOPRA : SI AL MAX
2° ACQUA SOPRA : REGOLO LA CURVA DELLA BARRA (+ ACQUA + SI CURVA DALLA PARTE DEL MAG)
3° CALIBRO : 2 ACQUE SOPRA : SI PER REGOLARE LA CURVA DELLA BARRA
1^ ASPIRAZIONE SOPRA : NO
2^ ASPIRAZIONE SOPRA : NO
LE 2 ASPIRAZIONI SOTTO : SI CON SCARICATE
REGOLARE CHIUSURA LARDONI LATERALI PER PORTARE "U" A 5,2 mm

TAGLIO A GHIGLIOTTINA VERTICALE CON DIMA
TAGLIO + 5 mm

AVVIO PRODUZIONE
CON TIMER → VERSO

FINE LINEA
SALVAFIATRO
DATI STAZIONE

FINE LINEA (SCOPRIRE)

T1

T2

T3

T4

T5

CREAZIONE MISURAZIONI

Possibilità di scrivere anche un testo oltre a frecce e rettangoli

A livello di impostazione **ricett:**

- serve il parametro per definire il timer/ intervallo di misura, che serve per far accendere il cicalino e ricordare all'operatore che deve andare alla postazione e ripetere il task MISURA
- Parametro log out automatico dopo tot minuti

Annotazioni Disegno Task #3

MISURA

✓ Salva Annotazioni ← Torna ai Task

Seleziona Marker # Freccia Rettangolo Elimina Cancella tutto

Colore: [Color Selection] Spessore: [Thickness Selection] Linea: [Line Style Selection]

The image shows a technical drawing of a mechanical part with several measurement annotations. The part is a trapezoidal shape with a circular base. The following measurements are shown:

- Top width: 4,5
- Inner width: 6,3
- Bottom width: 10,8
- Height from top to bottom: 6,1
- Height from top to inner width: 1,2
- Radius of the circular base: 0,4
- Inner radius of the circular base: 1
- Distance from the top edge to the inner width: 1
- Distance from the inner width to the bottom edge: 1

The drawing includes red dimension lines and arrows indicating the measurement points. There are also blue boxes with numbers 1 and 2, likely indicating specific measurement points or features.

SCHERMATA DI LAVORO OPERATORE – RICETTA AVVIATA

Aggiungerei un tasto che avvia in sequenza le task

Terrei questa visualizzazione accessibile come secondo livello, a cui accedere se si volesse tornare indietro a «vedere» i vari task.

Se si esce dal singolo task parziale/senza averlo completato, rimane incompiuto

Al posto di «inizia misure» userei «visualizza singolo TASK»

Misure > prova_marco

ricetta_test v1

prova_marco
guarnizione abc model.123

AVVIA

☰ Task da eseguire 4 task

TASK 1 DI 4
MATERIALI
VERIFICARE ATTREZZATURE
Allegato

TASK 2 DI 4
TEMPERATURA
VERIFICARE IMPOSTAZIONI
Allegato

TASK 3 DI 4
MISURA
USARE CALIRO
2 misurazioni Allegato

SCHEMATA DI LAVORO OPERATORE – RICETTA AVVIATA

All'interno del singolo task al posto di Riepilogo metterei un tasto «completato» per passare al task successivo

Sposterei in alto a sx due tasti:

- il tasto per visualizzare la lista completa dei task come da slide precedente
- «riepilogo»

The screenshot displays the 'Tie Measure Flow' application interface. At the top, there is a navigation bar with the application logo, language options (IT, EN), a moon icon for dark mode, and a user profile (Administrator). Below this, a secondary navigation bar shows a back arrow, 'Task 1 MATERIALI', and buttons for 'Lista task' and 'Riepilogo'. A 'Calibro USB' indicator is visible on the right. The main content area shows a list of materials with handwritten blue annotations: 'MATERIALI : 2', 'RIGIDO (36) : AFT9/UV CRI 7', 'MORBIDO (E38): M70', 'RIVESTI MAGNETE (E33) :M 69 ST', and 'MAGNETE : 6 x 2.35'. At the bottom, there is a progress bar showing '0/0' and '0%' completion, with a 'Task' label and a 'Completato' button.

TASK DI MISURA

Dobbiamo sistemare un po' questa parte. Riprendo la descrizione concordata con il cliente:

Notifica (con cicalino) avvio **attività di misura** (in base al tempo pre-impostato in ricetta)

4.1. Visualizzazione disegno e quote

4.2. Misura quota 1

4.3. Misura quota 2

4.4. ...

4.5. ...

4.Xxx Possibilità di selezionare la singola quota e rifarla (dalla lista a sx come adesso)

4.6. Tasto di conferma/fine ciclo di misura e invio dati in statistica (compreso dato nome user che ha fatto le misure) (no passaggio automatico al task successivo come adesso)

4.8. SOLO DOPO IL PRIMO CICLO DI MISURA: **TASTO Avvio produzione**: invio al gestionale input che fa partire il timer della linea

4.7. Tasto **completato** (per passare alla task successiva)

4.9. Avvio del timer per misura successiva

4.10 Si ripropone la task di misura allo scadere del timer

Possibilità di fare LOG-OUT solo al termine dell'attività di misura, così che si sappia qual è l'operatore che la sta facendo o che l'ha lasciata incompleta.

Può ripetere la misura n-volte prima di confermare.
Dopo n-tentativi, per procedere viene richiesto l'intervento del capoturno con login.

Questa logica era stata concordata con il cliente:
Procede in autonomia alla quota successiva solo se la quota è in tolleranza.
Se l'operatore conferma la quota fuori tolleranza, per procedere viene richiesto l'intervento del capoturno con login.

Nella schermata di ogni task:

Tasto **FERMO LINEA** e tasto **CHIUSURA PRODUZIONE**

Fermo linea: per procedere viene richiesto l'intervento del capoturno, che sospende il timer di GAIA e poi può ri-attivarlo.

Fine produzione: per procedere viene richiesto l'intervento del capoturno, che chiude il timer di GAIA e invia i dati di misura di tutta la produzione su file di statistica

TASK DI MISURA

TieMeasure Flo

Misure

Ricette

Statistiche

Utenti

Stazioni

IT EN



A

Administrator

Task 3 MISURA

Lista task

Riepilogo

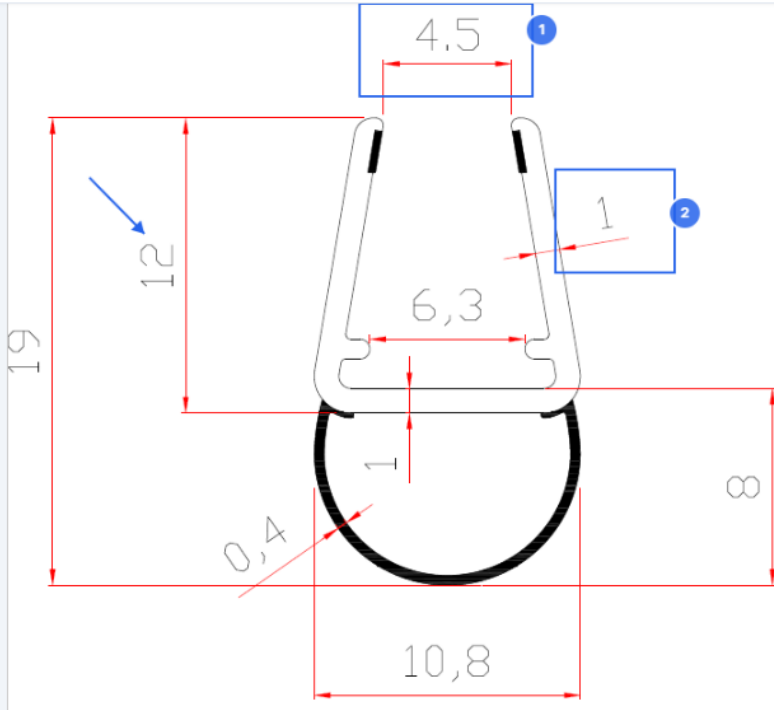
Fermo linea

FINE PRODUZIONE

Calibro USB

1

2



1 larghezza linear (mm) 1/2

NOMINALE 4.500

UTL	-	LTL	-0.500
UWL	0.500	LWL	-

0 mm

7 8 9

4 5 6

1 2 3

0 .

Tasti che richiedono il login come capoturno per essere cliccati

→ Prossima misura: #2 SPESSORE
Nom: 1.000 mm

Fine ciclo misura 0%

Tasto che si attiva e diventa cliccabile se tutte le quote hanno un valore. Qua potremmo valutare la logica dell'intervento del capoturno per procedere se le quote misurate sono fuori tolleranza

← Task 0/2